



Hinweise und Erläuterungen

1. Werkstoff: Stahl S235JR (St 37)
2. Keine scharfen Kanten
3. Alle Brennteile lasern (oder gleichwertig)
4. Das ganze Bauteil verzinken.
5. Bronzebuchsen nach dem Verzinken einschrumpfen.
6. Stückliste beachten !

Bemerkungen		Datum	Name	Änd.Bstb.
Projekt.Nr.: 045	Maßstab: 1:2,5	DIN A4	gezeichnet: Jan Huerkamp	geprüft:
Zehng.Nr.: 52 03	Datum: 2014-06-18	Pfad: Projekte/FLAGGENMAST		



Flaggenmast der ehem. Seefahrtsschule Altona
Rackbügel Nr. 52 03

